



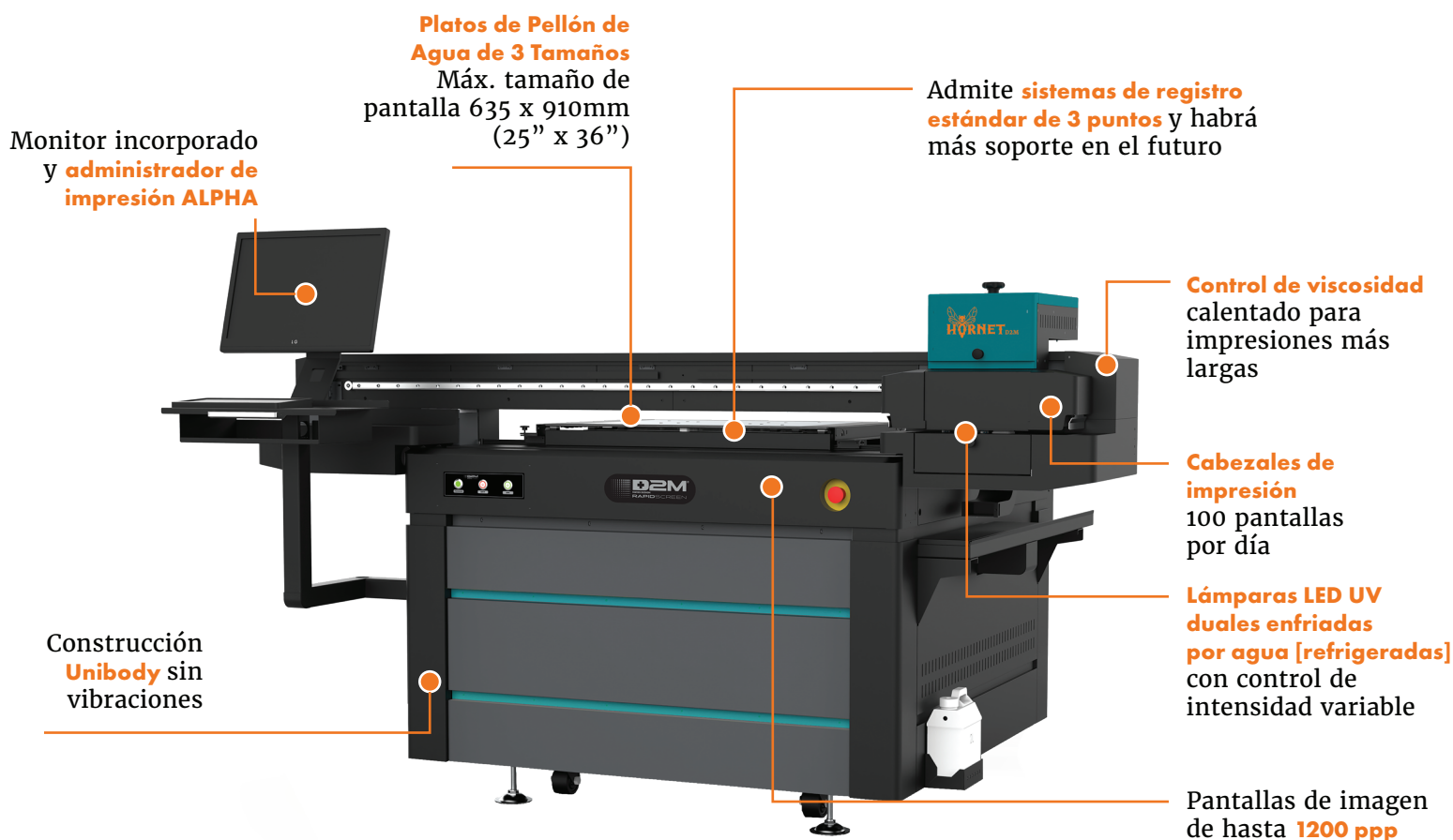
EXILE
TECHNOLOGIES

El Hornet D2M utiliza un enfoque revolucionario y altamente eficiente para eliminar prácticamente todos los pasos del proceso de fabricación de pantallas conocido como Direct to Mesh (D2M). El Hornet D2M elimina los requisitos del cuarto oscuro, los positivos de película y el recubrimiento de emulsión, incluido el desperdicio de agua y el tiempo de secado, para convertirse en el sistema digital de computadora a pantalla definitivo. Con Hornet D2M, se omiten todos los pasos habituales en la preparación de la pantalla. Debido a que utiliza una emulsión inyectable única que aplica imágenes directamente a la pantalla, el Hornet D2M puede ubicarse junto a su carrusel en el piso de producción, ¡y ahora cualquier operador puede hacer pantallas en tres sencillos pasos directamente en la prensa!

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Elimina todos los procesos del cuarto oscuro
- Elimina los costos de consumibles
- Mejora la calidad y acelera el “tiempo de impresión”
- Sin emulsión, lavado, secado o película
- Resolución de hasta 1200 ppp

- | | |
|---------------------------------|------------------|
| • SIN cuarto oscuro | • SIN secado |
| • SIN recubrimiento de emulsión | • SIN películas |
| • SIN lavado | • SIN exposición |



Diseñado para funcionar con todos los tamaños de pantalla de malla comunes y todas las marcas de tintas a base de agua, reactivas y plastisol.

Con resoluciones de hasta 1200 ppp, el Hornet D2M tiene una nitidez de píxeles y es resistente pero flexible. Se admiten los tamaños de marco más comunes de hasta 25"x 36" (635 mm x 910 mm). Las pantallas se mantienen en su lugar en tres puntos de registro para lograr imágenes precisas en múltiples pantallas.

PRESUPUESTO

Modelo	Hornet D2M
Tecnología	Cabezales de impresión piezoeléctricos industriales bajo demanda
Resolución	1,200 ppp
Curado UV	Lámparas duales enfriadas por agua – refrigeradas
Capacidad de medios tonos	65 lpp
Velocidad de imagen	< 3 minutos en pantalla de 23 x 31 cm
Requisitos de energía	AC monofásico 100 – 120/200 – 240 V+ – 10% 50/60 Hz+ – 1 Hz x 1
Consumo de energía	Sistema de 110 V: 0,9 kW o menos, sistema de 200 V: 1,2 kW o menos
Interfaz	USB 2.0 de alta velocidad
Temperatura de funcionamiento	18 – 28° C
Humedad de funcionamiento	50 – 60%
Emulsión inyectable	Emulsión inyectable de impresión directa – violeta claro
Capacidad	2 x 1000ml botella de tinta con alarma de tinta baja
Tamaño máximo de medios	25 x 36 pulgadas (635 x 910 mm)
Tamaño máximo de imagen	34 x 25 pulgadas (864 x 635 mm)
Dimensiones	85.3 x 51.9 x 58.8 pulgadas (2167 x 1318 x 1495 mm)
Peso	1,614 lb (732 kg)



EXILE TECHNOLOGIES

DIRECCIÓN

7007 PINEMONT DRIVE
HOUSTON, TX 77040 USA

HORARIO TELEFÓNICO:

LUNES – VIERNES

8 AM – 5 PM HORA CENTRAL

T 713-343-5662

F 713-583-0021

NÚMERO GRATUITO 1-173-766-3812